

Преимущества блок-контейнеров РосМодуль.

Блок контейнеры РосМодуль это продуманная и надёжная конструкция, выполненная из качественных материалов и позволяющая на основе базового конструктива производить блок-контейнеры как для офисно-бытовых так и для технических целей, рис.1.

Типовые контейнеры РосМодуль производятся по ISO нормам, узлы контейнеров стандартизированы, рис.4, и поэтому они легко соединяются в модульные здания любых конфигураций. Не маловажно, что стоимость типовых блок-контейнеров, при заказе от 6-ти шт., на 15% ниже стоимости стандартных контейнеров.

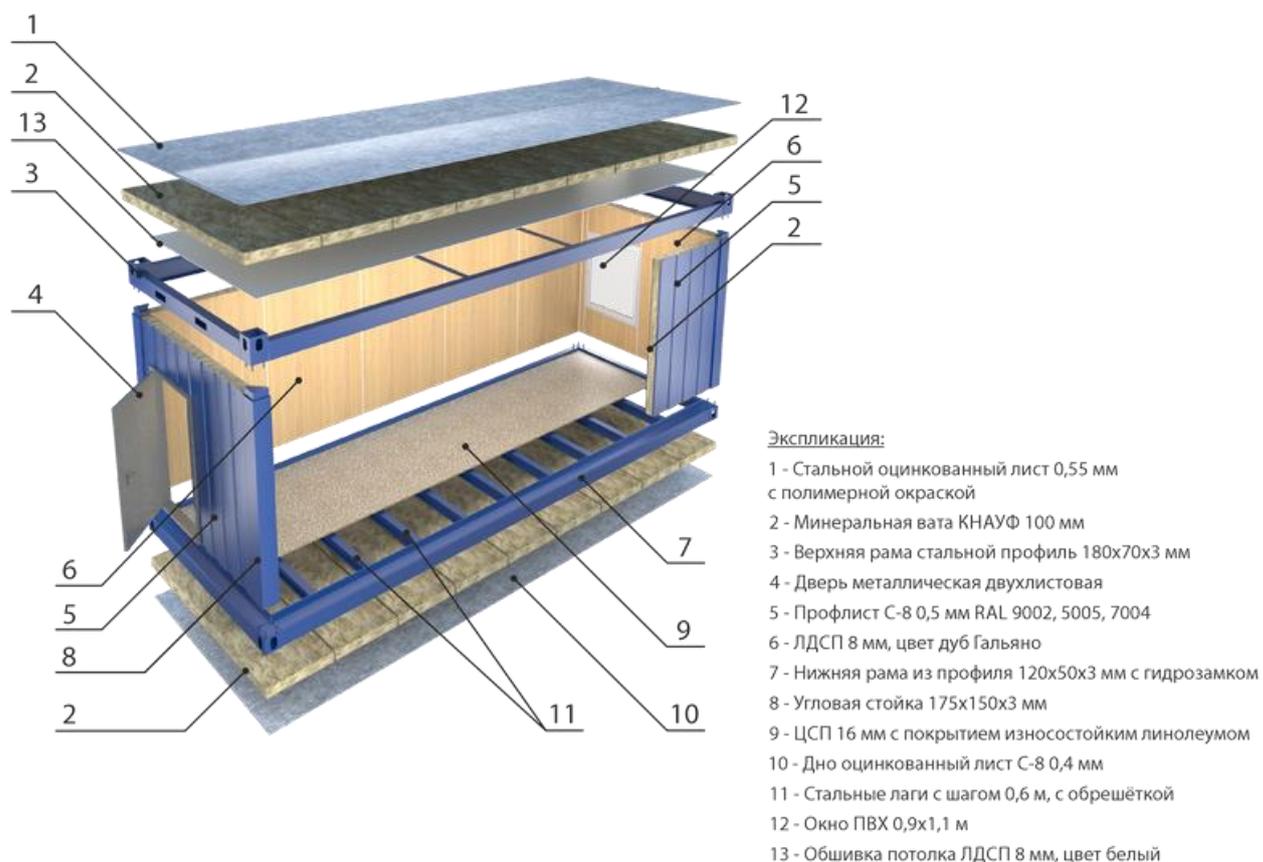


Рис.1.

Каркас.

Каркас контейнера производится из сложногогнутого профиля 185x80x3 мм и/или трубы 100x100 мм, с металлическими лагами пола и рассчитан на установку модулей в три этажа.

Нагрузка на пол в стандартном исполнении не менее 150 кг/м² при норме по ГОСТ 22853-86 – 120 кг/м². В технических контейнерах производится усиление пола до нагрузки 2000 кг/м².

Окраска.

1. Перед окраской каркас тщательно зачищается, грунтуется и окрашивается высококачественной алкидной эмалью на основе фосфата цинка PRIMALKYD ZP 488 LT. Толщина покрытия сухой плёнки 80 – 120 мкм.
2. Обязательно окрашиваются внутренние скрытые полости каркаса.

Для морского климата применяется специальная окраска:

1-й слой: Двухкомпонентный эпоксидный грунт PRIMAPOX®LGMicrozinc 60 мкм

2-й слой: Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль PRIMAPOX®MetalcoatMRS

3-й слой: Двухкомпонентная быстровысыхающая полуматовая полиуретановая УФ-стойкое финишное эмаль PRIMATAN®TOP40

Утепление.

Для утепления применяется высококачественный экологичный утеплитель КНАУФ термоплита 0,37, в северном исполнении ПАРОК. Укладка утеплителя тщательно контролируется с составлением акта скрытых работ. Рис.5.

Пол.

В стандартном исполнении для покрытия пола применяется ЦСП 16 мм с наклейкой на неё высококачественного износостойкого гомогенного линолеума.

Кровля.

Конструкция кровли контейнера позволяет применять её как для бытовых, так и для технических модулей, рис.6:

1. Кровля не ржавеет, т.к. Выполнена из оцинкованного и дополнительно окрашенного стального листа 0.55 мм.

2. Кровля никогда не протекает, т.к. фальцевый стык по центру и кровля по периметру надёжно завальцованы и гидроизолированы (стык листов находится вне зоны стекания воды), а также дополнительно уплотнены герметиком. Кровля выполнена со скатом от центра к краям.

Прочие элементы.

Все Деревянные элементы блок-контейнера проходят обязательное антисептирование и антипирирование, рис.5. Брус и доска обрабатывается в 4х стороннем станке для исключения неровностей стен и потолка при монтаже.

Все детали контейнеров производятся и монтируются тщательно и аккуратно, после монтажа блок контейнер проходит заключительную контрольную приемку, а при необходимости контрольную сборку в цехе.

Решение всех проблем.

Мы производим блок-контейнеры любых размеров, любой конфигурации, любого конструктива и с любой наружной и внутренней отделкой на заказ, рис.7. Мы учтём все ваши пожелания и замечания, а также учитывая наш опыт посоветуем вам различные варианты решения поставленной задачи.

У нас есть стандартно разработанные варианты отделки интерьеров помещений с различной отделкой стен, пола и потолков, если же есть необходимость в индивидуальном дизайне, мы также готовы выполнить ваши пожелания, рис.9.

Производство.

Производство, складские и бытовые помещения располагаются на площади более 5000 кв.м. и позволяют производить до 100 блок-контейнеров в месяц, рис.2.



Рис.2 Один из производственных цехов завода РосМодуль.



Рис.3 Производство панелей для сборно-разборных контейнеров

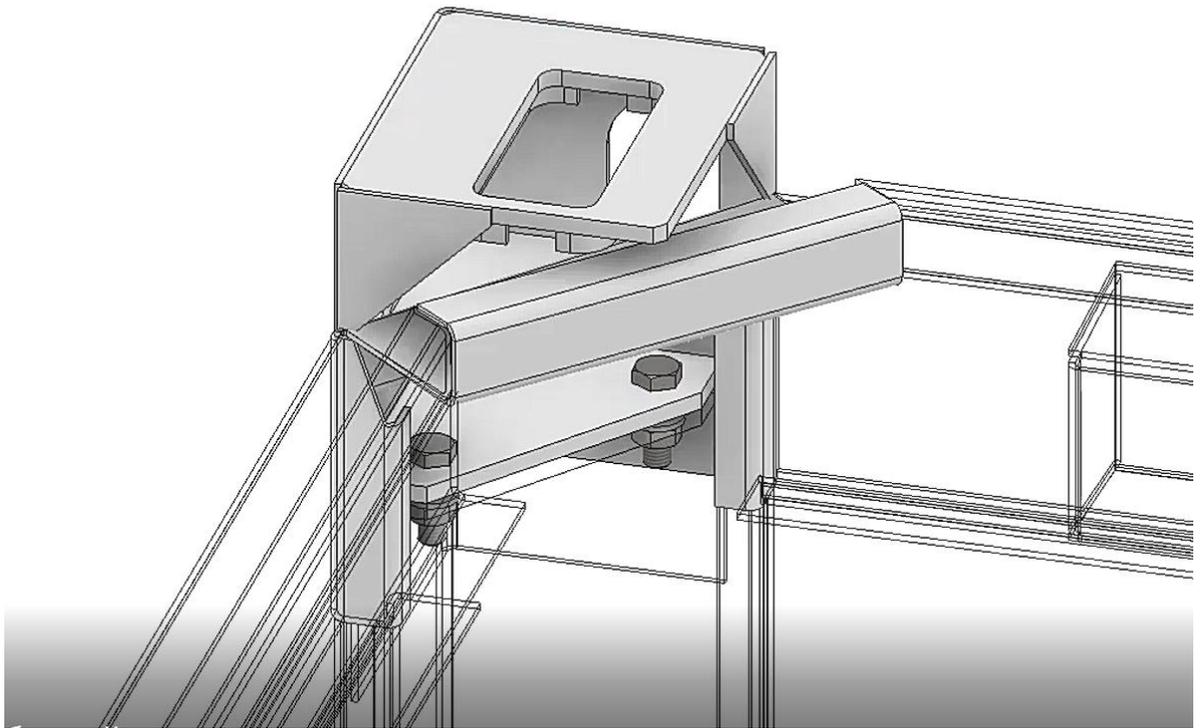


Рис.4 Схема углового фитинга типового блок-контейнера РосМодуль



Рис.5 Утепление стен, деревянные элементы антисептированы



Рис. 6 Монтаж кровельного покрытия



Рис.7 Исполнение контейнера на заказ под модуль пожаротушения



Рис.8. Пробная сборка модульного здания под размещение оборудования водоочистки из 14-ти метровых контейнеров





Рис.9 Пример индивидуального дизайна интерьера офиса и коридора здания